

Ficha Técnica Embolsadora de Forrajes VH 4-185

Dimensiones

En posición de transporte:

- Ancho: 2900mm.
- Largo: 7300mm. y 8500mm. con lanza de enganche rebatida o extendida respectivamente.
- Altura máxima: 3600mm.
- Peso: 9000Kg.

Chasis

- Viga central doble.
- Estructura inferior formada por tubos.
- Punta de eje desmontable.
- 8 Llantas de 16" con cubiertas de 7.50 x 16 de 10 telas.

Rotor

- Largo 2500 mm.
- Dedos de embutido: 92 con suplementos intercambiables de planchuela de acero.
- Corona para cadena triple.

Reductor

- Reductor mecánico en baño de aceite con polea de 6 canales y piñón para cadena triple.

Túnel

- Túnel de 9 y/o 10 pie de chapa 1/8" con armazón de caño totalmente abulonado. Para confección de bolsas de hasta 100m.

Mesa transportadora

- Cinta transportadora accionada por motor hidráulico con variador de velocidad.
- Ancho de cinta 2400mm.
- Ancho de descarga 3300mm.
- Largo de la mesa 2800mm.

- Tracción de la cinta por cadenas laterales de 1"
- 2 barandas laterales plegables para contención de la carga.

Motor

- John Deere de 180 HP modelo 6068TJ32 con accesorios de trabajo
- Toma de fuerza de accionamiento manual.
- Transmisión por correas al reductor y por cadena triple de reductor a rotor.

Sistema Hidráulico

Accionado por una bomba acoplada al motor que abastece los distintos sistemas:

- Motor recoge cables.
- Motor del aparejo para levantar bolsa y red.
- Motor de accionamiento de la cinta transportadora.
- 2 cilindros para levantar y bajar la mesa.
- 2 cilindros para posicionamiento de trabajo de las ruedas.

Sistema de Frenado

- De accionamiento hidráulico, con dos mordazas reforzadas para trabajo pesado y doble disco de frenos.
- Rebobinado de cables con motor hidráulico.
- Cables galvanizados de 7/16" de diámetro y 110 metros de largo.

Plataforma del Operador

- Comandos hidráulicos para accionamiento de cinta, levante de mesa y recoge cable.
- Accionamiento manual de mordazas de freno, con manómetro indicador de presión.
- Palanca de acelerador de mano y palanca de accionamiento del rotor.
- Marcadores de temperatura, presión de aceite, carga eléctrica, cuenta vueltas y cuenta horas del motor.
- Llave de arranque y corta corriente del sistema.
- Interruptores para luces de trabajo, transporte, estacionamiento y balizas.
- Baliza giratoria en la parte superior de la cabina.

- Cajón porta herramientas.
- Rueda de auxilio.

Equipo Inoculador

- Bomba de aspersión eléctrica de 12 volts.
- Tanque depósito de agua de 120 litros.
- Manómetro y válvula reguladora de presión.
- Línea con dos picos para inocular.

Configuraciones Opcionales Disponibles

- Freno a disco en las ruedas para utilización sin red.
- Túnel intercambiable para bolsas de 10pie de diámetro, con acople rápido abulonado.
- Cabina panorámica con aire acondicionado.

